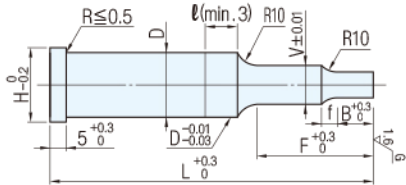


RoHS



軸徑公差  $D_{m6} \cdot D_0^{+0.005}$  選擇

刃口形狀如右圖A~G選擇



軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.			刃口形狀
		TYPE			
		普通	TiCN塗覆處理 表面3000HV	HW塗覆處理 表面3000HV	
D <sub>m6</sub>	相當於SKD11 60~63HRC	PSBA	-	-	A D R E G
	相當於SKH51 61~64HRC	PGBA	G-PGBA	GA-PGBA	
	粉末高速鋼 64~67HRC	SGBA	G-SGBA	GA-SGBA	
D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	相當於SKD11 60~63HRC	W-PSBA	-	-	A D R E G
	相當於SKH51 61~64HRC	W-PGBA	WG-PGBA	WGA-PGBA	
	粉末高速鋼 64~67HRC	W-SGBA	WG-SGBA	WGA-SGBA	

- ① 刃口端面在塗覆之前進行研磨
- ② HW塗覆處理產品的刃口邊緣部帶有微小R
- ③ 塗覆處理產品時，P·W尺寸的指定從1.00開始

Catalog No.		D	L	指定單位0.01mm		對角線 Kmax.	指定單位0.01mm		V	指定單位0.01mm		F	H	
TYPE	刃口 形狀			A			P	B		DREG	R			DREG
TiCN塗覆處理 G-PGBA G-SGBA	A	3	40 50 60 70 80	(0.50 ~ 0.999)	2.0~10.0	2.96	0.70(1.00)~ 1.49	0.15 W 2 以下	2.0~ 8.0	B+f+2<F≤Fmax. & A: F≤L-25	8	5		
				1.00~ 1.999	2.0~20.0		1.50~ 1.99						2.0~13.0	
				2.00~ 2.98	2.0~35.0		2.00~ 2.96						2.0~19.0	
	D	4	40 50 60 70 80	(0.50 ~ 0.999)	2.0~10.0	3.96	0.80(1.00)~ 1.49	2.0~ 8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~25.0	9	7	
				1.00~ 1.999	2.0~20.0		1.50~ 1.99							2.0~13.0
				2.00~ 3.98	2.0~35.0		2.00~ 3.49							2.0~19.0
	E	5	40 50 60 70 80	1.00~ 1.999	2.0~20.0	4.96	0.80(1.00)~ 1.49	2.0~ 8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~25.0	11	8	
				2.00~ 3.999	2.0~35.0		1.50~ 1.99							2.0~13.0
				4.00~ 4.98	2.0~45.0		2.00~ 3.49							2.0~19.0
	G	6	40 50 60 70 80	1.00~ 1.999	2.0~20.0	5.96	0.80(1.00)~ 1.49	2.0~ 8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~25.0	13	9	
				2.00~ 3.999	2.0~35.0		1.50~ 1.99							2.0~13.0
				4.00~ 5.98	2.0~45.0		2.00~ 3.49							2.0~19.0
HW塗覆處理 GA-PGBA GA-SGBA	A	8	40 50 60 70 80 90 100	1.00~ 1.999	2.0~20.0	7.96	1.00~ 1.49	0.15 W 2 以下	2.0~ 8.0	A: D>V>P+0.01	11	11		
				2.00~ 3.999	2.0~35.0		1.50~ 1.99						2.0~13.0	
				4.00~ 5.999	2.0~45.0		2.00~ 3.49						2.0~19.0	
	D	10	40 50 60 70 80 90 100	6.00~ 7.98	2.0~60.0	9.96	3.50~ 4.99	2.0~25.0	2.0~30.0	2.0~8.0	DREG: D>V>P·N+0.03	13	13	
				1.50~ 1.999	2.0~20.0		1.20~ 1.49							2.0~ 8.0
				2.00~ 3.999	2.0~35.0		1.50~ 1.99							2.0~13.0
	E	13	40 50 60 70 80 90 100	4.00~ 5.999	2.0~45.0	12.96	2.00~ 3.49	2.0~19.0	2.0~25.0	2.0~30.0	2.0~30.0	16	16	
				6.00~ 12.98	2.0~60.0		3.50~ 4.99							2.0~25.0
				6.00~ 12.98	2.0~60.0		5.00~ 12.96							2.0~30.0
	G	16	40 50 60 70 80 90 100	5.00~ 5.999	2.0~45.0	15.96	2.00~ 3.49	2.0~19.0	2.0~25.0	2.0~30.0	2.0~30.0	19	19	
				6.00~ 15.98	2.0~60.0		3.50~ 4.99							2.0~25.0
				6.00~ 15.98	2.0~60.0		5.00~ 15.96							2.0~30.0
A	20	40 50 60 70 80 90 100	6.50~ 19.98	2.0~60.0	19.96	2.50~ 3.49	2.0~19.0	2.0~25.0	2.0~30.0	2.0~30.0	23	23		
			6.50~ 19.98	2.0~60.0		3.50~ 4.99							2.0~25.0	
			6.50~ 19.98	2.0~60.0		5.00~ 19.96							2.0~30.0	
G	25	40 50 60 70 80 90 100	9.00~ 24.98	2.0~60.0	24.96	3.00~ 3.49	2.0~19.0	2.0~25.0	2.0~30.0	2.0~30.0	28	28		
			9.00~ 24.98	2.0~60.0		3.50~ 4.99							2.0~25.0	
			9.00~ 24.98	2.0~60.0		5.00~ 24.96							2.0~30.0	

Wa) 注意

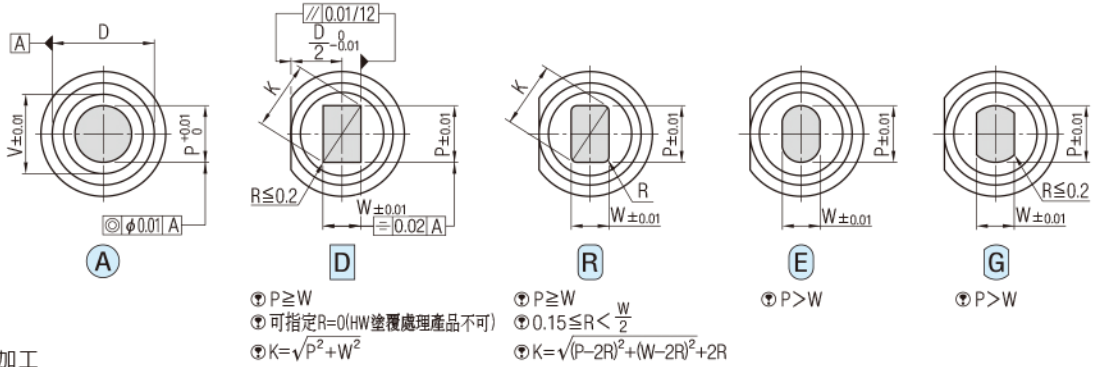
- V>D-0.03 → ℓ=0
- V>D-0.03時，不帶 D<sub>0</sub><sup>+0.005</sup> (導入部)
- P·W(1.00) → TiCN塗覆處理、HW塗覆處理的P·W的最小值為1.00

訂貨: Catalog No. - L(LC) - P - W - B - V - F - R(只R) - (HC, TC, KC...)

PSBAA 10 - 70 - P9.40 - B30 - V9.80 - F45  
W-SGBAR 13 - 70 - P10.40 - W7.30 - B25 - V12.00 - F45 - R0.5  
PSBAA 10 - LC71 - P4.90 - B10 - V6.80 - F40 - HC12

交期: 7 天 普通型

15 天 TiCN、HW塗覆處理



追加加工

Alteration	Code	A	D R E G
	SC	刃口拋光加工 $\textcircled{A}$ P尺寸公差、指定單位不變 $\textcircled{A}$ TiCN塗覆處理前對母材進行精加工 $\textcircled{A}$ HW塗覆處理不適用 $\textcircled{A}$ 刃口D形狀不可指定倒角R=0	
	PRC	刃口側端面R加工 $0.3 \leq \text{PRC} \leq 1$ 指定單位0.1mm $\textcircled{A} \text{ PRC} \leq (P-0.2)/2$ $\textcircled{A}$ 不可與PCC、GC併用 $\textcircled{A}$ HW塗覆處理時為 PRC $\pm 0.1$	-
	PCC	刃口側端面C倒角加工 $0.3 \leq \text{PCC} \leq 1$ 指定單位0.1mm $\textcircled{A} \text{ PCC} \leq (P-0.2)/2$ $\textcircled{A}$ 不可與PRC、GC併用 $\textcircled{A}$ HW塗覆處理時為 PCC $\pm 0.1$	-
	GC	$20^\circ \leq \text{GC} < 90^\circ$ 指定單位1° 刃口長度B $\geq g+2$ $g = P/2 \times \tan(90^\circ - \text{GC}^\circ)$ $\textcircled{A}$ GC併用時，前端刃口帶圓角 $\textcircled{A} P < 1.0$ 不適用 $\textcircled{A}$ 不可與LKZ、LKZ、LCT、LMT、PRC、PCC併用 $\textcircled{A}$ TiCN塗覆處理、HW塗覆處理不適用	-
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P_{0}^{+0.01} \rightarrow P_{0}^{+0.005}$ $\textcircled{A}$ P尺寸指定單位可為0.01mm $\textcircled{A}$ TiCN塗覆處理、HW塗覆處理不適用於D>13	變更刃口尺寸公差 $P \cdot W_{\pm 0.01} \rightarrow P \cdot W_{0}^{+0.01}$
	VKC	變更刃口尺寸公差 $V_{\pm 0.01} \rightarrow V_{0}^{+0.005}$ $\textcircled{A}$ V尺寸指定單位可為0.01mm $\textcircled{A}$ TiCN塗覆處理、HW塗覆處理不適用於D>13	變更刃口尺寸公差 $V_{\pm 0.01} \rightarrow V_{0}^{+0.01}$
	LC	變更全長 $25 + F \leq \text{LC} < L$ 指定單位0.1mm (LKZ、LKZ併用時，指定單位可為0.01mm)	變更全長 $30 + F \leq \text{LC} < L$ 指定單位0.1mm (LKZ、LKZ併用時，指定單位可為0.01mm)
	LCT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、訂貨方式、注意事項(Ⓢ)與LC相同 TKC + LC + 變更全長公差 變更肩型厚度公差 變更全長 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{+0.02}$ $L_{0}^{+0.3} \rightarrow L_{0}^{+0.1}$	
	LMT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、訂貨方式、注意事項(Ⓢ)與LC相同 TKM + LC + 變更全長公差 變更肩型厚度公差 變更全長 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{-0.02}$ $L_{0}^{+0.3} \rightarrow L_{0}^{+0.1}$	
	LKC	變更全長公差 $L_{0}^{+0.3} \rightarrow L_{0}^{+0.05}$	
	LKZ	變更全長公差 $\textcircled{A}$ TiCN塗覆處理、HW塗覆處理不適用 $L_{0}^{+0.3} \rightarrow L_{0}^{+0.01}$	

刃口追加加工

全長追加加工

Alteration	Code	A	D R E G
	KC	肩部單面止週加工	變更止週位置 指定單位1° 
	WKC	止週平行加工(雙面)	止週平行加工(雙面) 可與KC併用 
	KFC	止週0°和角度指定加工(雙面) 指定單位1° $\textcircled{A}$ 不可與KC、WKC併用	止週0°和角度指定加工(雙面) 指定單位1° $\textcircled{A}$ 不可與KC、WKC併用 
	NKC	-	無止週型 $\textcircled{A}$ 與固定塊套裝出貨對應品不適用 
	HC	變更肩型直徑 $D \leq \text{HC} < H$ 指定單位0.1mm $\textcircled{A}$ 與固定塊套裝出貨對應品不適用	
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq \text{TC} < 5$ 指定單位0.1mm (TKC、TKM、LCT、LMT併用時，指定單位可為0.01mm) $\textcircled{A}$ 全長L縮短(5-TC) LC、LCT、LMT併用時，全長與指定尺寸相同 $\textcircled{A}$ 與固定塊套裝出貨對應品不適用	
	TKC	變更肩型厚度公差 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{+0.02}$	
	TKM	變更肩型厚度公差 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{-0.02}$	
	TCC	肩部C倒角加工 提升沖頭頭部的強度 指定單位0.1mm $0.5 \leq \text{TCC} \leq (H-D)/2$ $\textcircled{A} H \leq 5$ 時，TCC為0.5	
	RC	相對於固定塊表面，肩部-0.04~0加工 $\textcircled{A} D_{0}^{+0.005}$ 型不適用	
	SKC	軸部平面加工(單面) $\cdot \text{D}3 \sim 6 \quad V \leq D-1.2$ (加工寬度0.5) $\cdot \text{D}8 \sim \quad V \leq D-2.2$ (加工寬度1) $\textcircled{A}$ 不可與KC、WKC、KFC併用 $\textcircled{A}$ 與固定塊套裝出貨對應品不適用	
	NDC	無導入部 $l \geq 3 \rightarrow l=0$ $\textcircled{A}$ 與固定塊套裝出貨對應品不適用	

肩部追加加工

軸部追加加工